



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI N. AVBUJ0001

- 1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo: **S235JR EN 10025-2:2019**
- 2 Uso previsto del prodotto da costruzione: Prodotto laminato a caldo di acciaio per impieghi strutturali secondo EN 10025-1:2004
- 3 Identificativo del fabbricante: 
Stabilimento di Produzione: Via Andreuzza 34/1, 33030 Buja (UD)
- 5 Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: **2+**
- 6 Norma armonizzata e Organismo notificato: **EN 10025-1:2004**
IGQ – Via Carducci 125, 20099 Sesto San Giovanni (I), Id No. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato del Controllo di produzione in fabbrica (FPC) n. **P051**.

7 Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali	Prestazioni			Specifiche armonizzate
Tolleranze sulle dimensioni e tolleranze di forma	Passa			Piatti (12+100mm): EN 10058:2019 Ovali (20+60mm): EN 10058:2019 Quadri (9+62mm): EN 10059:2003 Tondi (9+20mm): EN 10060:2003 Angolari ali uguali (da 30x30x3 a 60x60x8): EN10056-2:1993
Spessore nominale in mm	≤ 16	>16 ≤ 40	>40 ≤ 62	EN 10025-2:2019
Allungamento	≥ 26	≥ 26	≥ 25	
Resistenza a trazione (MPa)	360 a 510	360 a 510	360 a 510	
Carico unitario di snervamento (MPa)	≥ 235	≥ 225	≥ 215	
Resilienza a 20 °C in J (S235JR)	≥ 27	≥ 27	≥ 27	
Saldabilità (CEV %)	≤0,35	≤0,35	≤0,38	
Durabilità	NDP			

Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 7.
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di Acciaierie Venete S.p.A. da:

Loris Copetto
Responsabile Gestione Marcatura CE

Buja, 31.07.2026

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI N. AVBUJ0002

- 1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo: **S275JR EN 10025-2:2019**
- 2 Uso previsto del prodotto da costruzione: Prodotto laminato a caldo di acciaio per impieghi strutturali secondo EN 10025-1:2004
- 3 Identificativo del fabbricante: 
Stabilimento di Produzione: Via Andreuzza 34/1, 33030 Buja (UD)
- 5 Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: **2+**
- 6 Norma armonizzata e Organismo notificato: **EN 10025-1:2004**
IGQ – Via Carducci 125, 20099 Sesto San Giovanni (I), Id No. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato del Controllo di produzione in fabbrica (FPC) n. **P051**.

7 Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali	Prestazioni			Specifiche armonizzate
Tolleranze sulle dimensioni e tolleranze di forma	Passa			Piatti (12+100mm): EN 10058:2019 Ovali (20+60mm): EN 10058:2019 Quadri (9+62mm): EN 10059:2003 Tondi (9+20mm): EN 10060:2003 Angolari ali uguali (da 30x30x3 a 60x60x8): EN10056-2:1993
Spessore nominale in mm	≤ 16	>16 ≤ 40	>40 ≤ 62	EN 10025-2:2019
Allungamento	≥ 23	≥ 23	≥ 23	
Resistenza a trazione (MPa)	410 a 560	410 a 560	410 a 560	
Carico unitario di snervamento (MPa)	≥ 275	≥ 265	≥ 255	
Resilienza a 20 °C in J (S275JR)	≥ 27	≥ 27	≥ 27	
Saldabilità (CEV %)	≤0,40	≤0,40	≤0,42	
Durabilità	NDP			

Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 7.
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di Acciaierie Venete S.p.A. da:

Loris Copetto
Responsabile Gestione Marcatura CE



Buja, 31.07.2026

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI N. AVBUJ0003

- 1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo: **S355JR, S355J0, S355J2 EN 10025-2:2019**
- 2 Uso previsto del prodotto da costruzione: Prodotto laminato a caldo di acciaio per impieghi strutturali secondo EN 10025-1:2004
- 3 Identificativo del fabbricante:  **ACCIAIERIE
VENETE SPA**
Stabilimento di Produzione: Via Andreuzza 34/1, 33030 Buja (UD)
- 5 Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: **2+**
- 6 Norma armonizzata e Organismo notificato: **EN 10025-1:2004**
IGQ – Via Carducci 125, 20099 Sesto San Giovanni (I), Id No. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato del Controllo di produzione in fabbrica (FPC) n. **P051**.
- 7 Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali	Prestazioni				Specifiche armonizzate
Tolleranze sulle dimensioni e tolleranze di forma	Passa				Piatti (12+100mm): EN 10058:2019 Ovali (20+60mm): EN 10058:2019 Quadri (9+62mm): EN 10059:2003 Tondi (9+17mm): EN 10060:2003
Spessore nominale in mm	≤ 16	>16 ≤ 30	>30 ≤ 40	>40 ≤ 63	EN 10025-2:2019
Allungamento	≥ 22	≥ 22	≥ 22	≥ 21	
Resistenza a trazione (MPa)	470 a 630	470 a 630	470 a 630	470 a 630	
Carico unitario di snervamento (MPa)	≥ 355	≥ 345	≥ 345	≥ 335	
Resilienza a 20 °C in J (S355JR) Resilienza a 0 °C in J (S355J0) Resilienza a -20 °C in J (S355J2)	≥ 27	≥ 27	≥ 27	≥ 27	
Saldabilità (CEV %)	≤ 0,45	≤ 0,45	≤ 0,47	≤ 0,47	
Durabilità	NDP				

Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 9.
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di Acciaierie Venete S.p.A. da:

Buja, 22.04.2026

Loris Copetto
Responsabile Gestione Marcatura CE

