

LEISTUNGSERKLÄRUNG NO. AVBUJ0001
Declaration of Performance No. AVBUJ0001

- 1 Eindeutiger Produktidentifikationscode – Typ: **S235JR EN 10025-2:2019**
- 2 Vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts: Warmgewalzte Stahlprodukte für Konstruktionszwecke gemäß EN 10025-1:2004
- 3 Name des Herstellers:  **ACCIAIERIE
VENETESPA**
Fertigungsstätte: Via Andreuzza 34/1, 33030 Buja (UD)
- 5 System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungs-beständigkeit des Bauprodukts: 2+
- 6 Harmonisierte Norm und notifizierte Stelle: EN 10025-1:2004
IGQ – Via Carducci 125, 20099 Sesto San Giovanni (I), Id No. 1608, hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle vorgenommen und hierfür das folgende Zertifikat ausgestellt: n. **P051**.

7 Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung			Harmonisierte Spezifikation
Mass- und Formtoleranzen	Gemäss			Flach (12+100mm): EN 10058:2019 Oval (20+60mm): EN 10058:2019 Vierkant (9+62mm): EN 10059:2003 Rund (9+20mm): EN 10060:2003 Gleichseitige Winkel (von 30x30x3 bis 60x60x8) EN10056-2:1993
Nennstärke in mm	≤ 16	>16 ≤ 40	>40 ≤ 62	EN 10025-2:2019
Dehnung %	≥ 26	≥ 26	≥ 25	
Zugfestigkeit MPa	360 a 510	360 a 510	360 a 510	
Einheitliche Streckgrenze MPa	≥ 235	≥ 225	≥ 215	
Kerbschlagarbeit bei 20 °C in J (S235JR)	≥ 27	≥ 27	≥ 27	
Schweisbarkeit (CEV %)	≤0,35	≤0,35	≤0,38	
Beständigkeit	NDP			

Die Produktleistung gemäss den Punkten 1 und 2 entspricht der unter Punkt 7 ausgewiesenen Leistung.
Die Erstellung dieser Leistungserklärung unterliegt der ausschliesslichen Verantwortung des Herstellers gemäß Punkt 3.

Unterzeichnet im Namen und im Auftrag von Acciaierie Venete S.p.A. durch:

Loris Copetto
CE-Kennzeichnungsmanager

Buja, 31.07.2026

LEISTUNGSERKLÄRUNG NO. AVBUJ0002
Declaration of Performance No. AVBUJ0002

- 1 Eindeutiger Produktidentifikationscode – Typ: **S275JR EN 10025-2:2019**
- 2 Vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts: Warmgewalzte Stahlprodukte für Konstruktionszwecke gemäß EN 10025-1:2004
- 3 Name des Herstellers:  **ACCIAIERIE VENETE SPA**
Fertigungsstätte: Via Andreuzza 34/1, 33030 Buja (UD)
- 5 System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungs-beständigkeit des Bauprodukts: 2+
- 6 Harmonisierte Norm und notifizierte Stelle: EN 10025-1:2004
IGQ – Via Carducci 125, 20099 Sesto San Giovanni (I), Id No. 1608, hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle vorgenommen und hierfür das folgende Zertifikat ausgestellt: n. **P051**.
- 7 Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung			Harmonisierte Spezifikation
Mass- und Formtoleranzen	Gemäss			Flach (12+100mm): EN 10058:2019 Oval (20+60mm): EN 10058:2019 Vierkant (9+62mm): EN 10059:2003 Rund (9+20mm): EN 10060:2003 Gleichseitige Winkel (von 30x30x3 bis 60x60x8) EN10056-2:1993
Nennstärke in mm	≤ 16	>16 ≤ 40	>40 ≤ 62	EN 10025-2:2019
Dehnung %	≥ 23	≥ 23	≥ 23	
Zugfestigkeit MPa	410 a 560	410 a 560	410 a 560	
Einheitliche Streckgrenze MPa	≥ 275	≥ 265	≥ 255	
Kerbschlagarbeit bei 20 °C in J (S275JR)	≥ 27	≥ 27	≥ 27	
Schweisbarkeit (CEV %)	≤0,40	≤0,40	≤0,42	
Beständigkeit	NDP			

Die Produktleistung gemäss den Punkten 1 und 2 entspricht der unter Punkt 7 ausgewiesenen Leistung.
Die Erstellung dieser Leistungserklärung unterliegt der ausschliesslichen Verantwortung des Herstellers gemäß Punkt 3.

Unterzeichnet im Namen und im Auftrag von Acciaierie Venete S.p.A. durch:

Loris Copetto
CE-Kennzeichnungsmanager


Buja, 31.07.2026

DECLARATION OF PERFORMANCE NO. AVBUJ0003

- 1 Eindeutiger Produktidentifikationscode – Typ: **S355JR, S355J0, S355J2 EN 10025-2:2019**
- 2 Vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts: Warmgewalzte Stahlprodukte für Konstruktionszwecke gemäß EN 10025-1:2004
- 3 Name des Herstellers:  **ACCIAIERIE VENETE SPA**
Fertigungsstätte: Via Andreuzza 34/1, 33030 Buja (UD)
- 5 System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungs-beständigkeit des Bauprodukts: 2+
- 6 Harmonisierte Norm und notifizierte Stelle: EN 10025-1:2004
IGQ – Via Carducci 125, 20099 Sesto San Giovanni (I), Id No. 1608, hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle vorgenommen und hierfür das folgende Zertifikat ausgestellt: n. **P051**.
- 7 Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte Spezifikation
Mass- und Formtoleranzen	Gemäss				Flach (12+100mm): EN 10058:2019 Oval (20+60mm): EN 10058:2019 Vierkant (9+62mm): EN 10059:2003 Rund (9+17mm): EN 10060:2003
Nennstärke in mm	≤ 16	>16 ≤ 30	>30 ≤ 40	>40 ≤ 63	EN 10025-2:2019
Dehnung %	≥ 22	≥ 22	≥ 22	≥ 21	
Zugfestigkeit MPa	470 a 630	470 a 630	470 a 630	470 a 630	
Einheitliche Streckgrenze MPa	≥ 355	≥ 345	≥ 345	≥ 335	
Kerbschlagarbeit bei 20 °C in J (S355JR) Kerbschlagarbeit bei 0 °C in J (S355J0) Kerbschlagarbeit bei -20 °C in J (S355J2)	≥ 27	≥ 27	≥ 27	≥ 27	
Schweisbarkeit (CEV %)	≤ 0,45	≤ 0,45	≤ 0,47	≤ 0,47	
Beständigkeit	NDP				

Die Produktleistung gemäss den Punkten 1 und 2 entspricht der unter Punkt 7 ausgewiesenen Leistung.
Die Erstellung dieser Leistungserklärung unterliegt der ausschliesslichen Verantwortung des Herstellers gemäß Punkt 3.

Unterzeichnet im Namen und im Auftrag von Acciaierie Venete S.p.A. durch:

Buja, 22.04.2026

Loris Copetto
CE-Kennzeichnungsmanager

