ACCIAIERIE VENETE SPA

Acciaierie Venete S.p.A.
C.F. e Reg. Imp. 00224180281
P. IVA IT 00224180281
REA PD - 95084
Cap. soc. euro 126.000.000,00 i.v.
PEC: accven.amministrazione@legalmail.it

Sede legale e amministrativa
Riviera Francia, 9
35127 Padova (PD) Italy

Uffici sede di Padova
Riviera Francia, 9 - 35127 Padova (PD)
Tel. +39 049 8282820

Uffici sede di Brescia
Via Oberdan, 140 - 25128 Brescia (BS)
Tel. +39 030 3384744

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI N. AVMUR0001

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo: **S235JR, S235J0, S235J2 EN 10025-2:2019**

2 Uso previsto del prodotto da costruzione: Prodotto laminato a caldo di acciaio per impieghi strutturali secondo EN 10025-2 2019

3 Identificativo del fabbricante:

ACCIAIERIE VENETE SPA

Sede Legale :Via Puisle,4 38051 Borgo Valsugana (TN)

Stabilimento di Produzione :Località Breda, 1
25070 Mura BS - Italia

5 Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: 2+

6a Norma armonizzata e Organismo notificato: EN 10025-2:2019

IGQ – Via Carducci 125, 20099 Sesto San Giovanni (I), Id No. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato del Controllo di produzione in fabbrica (FPC) n. **P049.**

7 Prestazioni dichiarate :

Caratteristiche essenziali	Prestazioni					Specifiche armonizzate
Tolleranze sulle dimensioni e tolleranze di forma	Passa					Piatti : EN 10058: 2019 Quadri : EN 10059:2003 Angolari : EN 10056-1:2017
Spessore nominale in mm	≤ 16	>16 ≤ 40	>40 ≤ 63	>63 ≤ 80	>80 ≤ 100	EN 10025-2 : 2019
Allungamento	≥ 26	≥ 26	≥ 25	≥ 24	≥ 24	
Resistenza a trazione (MPa)	360 a 510	360 a 510	360 a 510	360 a 510	360 a 510	
Carico unitario di snervamento (MPa)	≥ 235	≥ 225	≥ 215	≥ 215	≥ 215	
Resilienza a 20 °C in J (S235JR) Resilienza a 0 °C in J (S235J0) Resilienza a -20 °C in J (S235J2)	≥ 27					
Saldabilità (CEV %)	Spessore ≤ 30		Spessore >30≤ 40		Spessore >40≤ 150	
	≤ 0,35		≤ 0,35		≤ 0,38	
Durabilità	NDP					

Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 7.
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di Acciaierie Venete S.p.A. da :

Piero Antonio Bazzoli
Responsabile Gestione Marcatura CE

Mura, 22.08.2025

Acciaierie Venete S.p.A.
C.F. e Reg. Imp. 00224180281
P. IVA IT 00224180281
REA PD - 95084
Cap. soc. euro 126.000.000,00 i.v.
PEC: accven.amministrazione@legalmail.it

Sede legale e amministrativa
Riviera Francia, 9
35127 Padova (PD) Italy

Uffici sede di Padova
Riviera Francia, 9 - 35127 Padova (PD)
Tel. +39 049 8282820
Uffici sede di Brescia
Via Oberdan, 140 - 25128 Brescia (BS)
Tel. +39 030 3384744

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI N. AVMUR0002

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo : **S275JR ,S275J0,S275J2 EN 10025-2:2019**

2 Uso previsto del prodotto da costruzione, Prodotto laminato a caldo di acciaio per impieghi strutturali secondo EN 10025-2 2019

3 Identificativo del fabbricante:

Sede Legale :Via Puisle,4 38051 Borgo Valsugana (TN)
Stabilimento di Produzione :Località Breda, 1
25070 Mura BS - Italia

5 Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione : 2+

6a Norma armonizzata e Organismo notificato : EN 10025-2:2019
IGQ – Via Carducci 125, 20099 Sesto San Giovanni (I), Id No. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato del Controllo di produzione in fabbrica (FPC) n. **P049.**

7 Prestazioni dichiarate :

Caratteristiche essenziali	Prestazioni					Specifiche armonizzate
Tolleranze sulle dimensioni e tolleranze di forma	Passa					Piatti : EN 10058: 2019 Quadri : EN 10059:2003 Angolari : EN 10056-1:2017 Profilati a U EN 10279: 2000
Spessore nominale in mm	≤ 16	>16 ≤ 40	>40 ≤ 63	>63 ≤ 80	>80 ≤ 100	EN 10025-2 : 2019
Allungamento	≥ 23	≥ 23	≥ 23	≥ 21	≥ 21	
Resistenza a trazione (MPa)	410 a 560	410 a 560	410 a 560	410 a 560	410 a 560	
Carico unitario di snervamento (MPa)	≥ 275	≥ 265	≥ 255	≥ 245	≥ 235	
Resilienza a 20 °C in J (S275JR) Resilienza a 0 °C in J (S275J0) Resilienza a -20 °C in J (S275J2)	≥ 27					
Saldabilità (CEV %)	Spessore ≤ 30		Spessore >30≤ 40		Spessore >40≤ 150	
	≤ 0,40		≤ 0,40		≤ 0,40	
Durabilità	NDP					

Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 7.
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di Acciaierie Venete S.p.A. da:

Piero Antonio Bazzoli
Responsabile Gestione Marcatura CE

Mura, 22.08.2025

Acciaierie Venete S.p.A.
C.F. e Reg. Imp. 00224180281
P. IVA IT 00224180281
REA PD - 95084
Cap. soc. euro 126.000.000,00 i.v.
PEC: accven.amministrazione@legalmail.it

Sede legale e amministrativa
Riviera Francia, 9
35127 Padova (PD) Italy

Uffici sede di Padova
Riviera Francia, 9 - 35127 Padova (PD)
Tel. +39 049 8282820
Uffici sede di Brescia
Via Oberdan, 140 - 25128 Brescia (BS)
Tel. +39 030 3384744

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI N. AVMUR0003

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo: **S355JR, S355J0, S355J2 EN 10025-2:2019**

2 Uso previsto del prodotto da costruzione: Prodotto laminato a caldo di acciaio per impieghi strutturali secondo EN 10025-2 2019

3 Identificativo del fabbricante:

Sede Legale :Via Puisle,4 38051 Borgo Valsugana (TN)
Stabilimento di Produzione :Località Breda, 1
25070 Mura BS - Italia

5 Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: 2+

6a Norma armonizzata e Organismo notificato: EN 10025-2:2019
IGQ – Via Carducci 125, 20099 Sesto San Giovanni (I), Id No. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato del Controllo di produzione in fabbrica (FPC) n. **P049.**

7 Prestazioni dichiarate :

Caratteristiche essenziali	Prestazioni					Specifiche armonizzate
Tolleranze sulle dimensioni e tolleranze di forma	Passa					Piatti : EN 10058: 2019 Quadri : EN 10059:2003 Angolari : EN 10056-1:2017
Spessore nominale in mm	≤ 16	>16 ≤ 40	>40 ≤ 63	>63 ≤ 80	>80 ≤ 100	EN 10025-2 : 2019
Allungamento	≥ 22	≥ 22	≥ 21	≥ 20	≥ 20	
Resistenza a trazione (MPa)	470 a 630	470 a 630	470 a 630	470 a 630	470 a 630	
Carico unitario di snervamento (MPa)	≥ 355	≥ 345	≥ 335	≥ 325	≥ 315	
Resilienza a 20 °C in J (S355JR) Resilienza a 0 °C in J (S355J0) Resilienza a -20 °C in J (S355J2)	≥ 27					
Saldabilità (CEV %)	Spessore ≤ 30		Spessore >30≤ 40		Spessore >40≤ 150	
	≤ 0,45		≤ 0,47		≤ 0,47	
Durabilità	NDP					

Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 7.
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di Acciaierie Venete S.p.A. da:

Piero Antonio Bazzoli
Responsabile Gestione Marcatura CE

Mura, 22.08.2025

Acciaierie Venete S.p.A.
C.F. e Reg. Imp. 00224180281
P. IVA IT 00224180281
REA PD - 95084
Cap. soc. euro 126.000.000,00 i.v.
PEC: accven.amministrazione@legalmail.it

Sede legale e amministrativa
Riviera Francia, 9
35127 Padova (PD) Italy

Uffici sede di Padova
Riviera Francia, 9 - 35127 Padova (PD)
Tel. +39 049 8282820
Uffici sede di Brescia
Via Oberdan, 140 - 25128 Brescia (BS)
Tel. +39 030 3384744

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI N. AVMUR0004

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo: **S235J0W , S235J2W EN 10025-5:2019**

2 Uso previsto del prodotto da costruzione: Prodotto laminato a caldo di acciaio per impieghi strutturali a resistenza migliorata alla corrosione atmosferica secondo EN 10025-5 2019

3 Identificativo del fabbricante:

Sede Legale :Via Puisle,4 38051 Borgo Valsugana (TN)
Stabilimento di Produzione :Località Breda, 1
25070 Mura BS - Italia

5 Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione : 2+

6a Norma armonizzata e Organismo notificato : EN 10025-2:2019
IGQ – Via Carducci 125, 20099 Sesto San Giovanni (I), Id No. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato del Controllo di produzione in fabbrica (FPC) n. **P049.**

7 Prestazioni dichiarate :

Caratteristiche essenziali	Prestazioni					Specifiche armonizzate
Tolleranze sulle dimensioni e tolleranze di forma	Passa					Piatti : EN 10058: 2019 Angolari : EN 10056-1:2017
Spessore nominale in mm	≤ 16	>16 ≤ 40	>40 ≤ 63	>63 ≤ 80	>80 ≤ 100	EN 10025-5 : 2019
Allungamento	≥ 26	≥ 26	≥ 25	≥ 24	≥ 24	
Resistenza a trazione (MPa)	360 a 510	360 a 510	360 a 510	360 a 510	360 a 510	
Carico unitario di snervamento (MPa)	≥ 235	≥ 225	≥ 215	≥ 215	≥ 215	
Resilienza a 0 °C in J (S235J0W) Resilienza a -20 °C in J (S235J2W)	≥ 27					
Saldabilità (CEV %)	Spessore ≤ 30		Spessore >30≤ 40		Spessore >40≤ 150	
	≤ 0,44		≤ 0,44		≤ 0,44	
Durabilità	NDP					

Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 7.
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di Acciaierie Venete S.p.A. da :

Piero Antonio Bazzoli
Responsabile Gestione Marcatura CE

Mura, 22.08.2025

Acciaierie Venete S.p.A.
C.F. e Reg. Imp. 00224180281
P. IVA IT 00224180281
REA PD - 95084
Cap. soc. euro 126.000.000,00 i.v.
PEC: accven.amministrazione@legalmail.it

Sede legale e amministrativa
Riviera Francia, 9
35127 Padova (PD) Italy

Uffici sede di Padova
Riviera Francia, 9 - 35127 Padova (PD)
Tel. +39 049 8282820
Uffici sede di Brescia
Via Oberdan, 140 - 25128 Brescia (BS)
Tel. +39 030 3384744

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI N. AVMUR0005

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo : **S355J0W, S355J2W EN 10025-5:2019**

2 Uso previsto del prodotto da costruzione: Prodotto laminato a caldo di acciaio per impieghi strutturali a resistenza migliorata alla corrosione atmosferica secondo EN 10025-5 2019

3 Identificazione del fabbricante:

Sede Legale :Via Puisle,4 38051 Borgo Valsugana (TN)
Stabilimento di Produzione :Località Breda, 1
25070 Mura BS - Italia

5 Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione : 2+

6a Norma armonizzata e Organismo notificato : EN 10025-2:2019
IGQ – Via Carducci 125, 20099 Sesto San Giovanni (I), Id No. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato del Controllo di produzione in fabbrica (FPC) n. **P049.**

7 Prestazioni dichiarate :

Caratteristiche essenziali	Prestazioni					Specifiche armonizzate
Tolleranze sulle dimensioni e tolleranze di forma	Passa					Piatti : EN 10058: 2019 Angolari : EN 10056-1:2017
Spessore nominale in mm	≤ 16	>16 ≤ 40	>40 ≤ 63	>63 ≤ 80	>80 ≤ 100	EN 10025-5 : 2019
Allungamento	≥ 22	≥ 22	≥ 21	≥ 20	≥ 20	
Resistenza a trazione (MPa)	470 a 630	470 a 630	470 a 630	470 a 630	470 a 630	
Carico unitario di snervamento (MPa)	≥ 355	≥ 345	≥ 335	≥ 325	≥ 315	
Resilienza a 0 °C in J (S355J0) Resilienza a -20 °C in J (S355J2)	≥ 27					
Saldabilità (CEV %)	Spessore ≤ 30		Spessore >30≤ 40		Spessore >40≤ 150	
	≤ 0,52		≤ 0,52		≤ 0,52	
Durabilità	NDP					

Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 7.
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di Acciaierie Venete S.p.A. da :

Piero Antonio Bazzoli
Responsabile Gestione Marcatura CE

Mura, 22.08.2025