

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI N. AVDL0001

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo:

**S235JR EN 10025-2:2019, S235J0 EN 10025-2:2019,
S235J2 EN 10025-2:2019**

2 Uso previsto del prodotto da costruzione:

Prodotto laminato a caldo di acciaio per impieghi strutturali secondo EN 10025-1 : 2004

3 Nome ed indirizzo del fabbricante:



Stabilimento di Dolcè
Via Passo di Napoleone, 829
I-37020 Volargne di Dolcè (VR)- Italy
2+

5 Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione:

6a Norma armonizzata e Organismo notificato

EN 10025-1:2004

IGQ – Via Giosuè Carducci 125/A - 20099 Sesto San Giovanni, Milano (I), Id No. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato del Controllo di produzione in fabbrica (FPC) n. **P050**.

7 Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali	Prestazioni			Specifiche armonizzate
Tolleranze sulle dimensioni e tolleranze di forma	Passa			Quadri: EN 10059 :2003 Piatti: EN 10058 :2018
Spessore nominale in mm	≤ 16	>16 ≤ 40		EN 10025-2:2019
Allungamento %	≥ 26	≥ 26		
Resistenza a trazione (MPa)	360 to 510			
Carico unitario di snervamento (MPa)	≥ 235	≥ 225		
Resilienza a 20 °C in J (S235JR) Resilienza a 0 °C in J (S235J0) Resilienza a -20 °C in J (S235J2)	≥ 27			
Saldabilità (CEV %)	Spessore ≤ 30	Spessore > 30 ≤ 40		
	≤ 0,35	≤ 0,35		
Durabilità	NDP			

Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 7.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di Acciaierie Venete S.p.A. da :

Francesco Soardo
Responsabile Gestione Marcatura CE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI N. AVDL0002

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo: **S275JR, EN 10025-2:2019, S275J0, EN 10025-2:2019
S275J2, EN 10025-2:2019**

2 Uso previsto del prodotto da costruzione: Prodotto laminato a caldo di acciaio per impieghi strutturali secondo EN 10025-1 : 2004

3 Nome ed indirizzo del fabbricante:



Stabilimento di Dolcè
Via Passo di Napoleone, 829
I-37020 Volargne di Dolcè (VR)- Italy

5 Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione:

2+

6a Organismo notificato:

EN 10025-1:2004

IGQ – Via Giosuè Carducci 125/A - 20099 Sesto San Giovanni, Milano (I), Id No. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato del Controllo di produzione in fabbrica (FPC) n. **P050**.

7 Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali	Prestazioni			Specifiche armonizzate
Tolleranze sulle dimensioni e tolleranze di forma	Passa			Quadri: EN 10059 :2003 Piatti: EN 10058 :2018 Angolari:EN 10056 :2017
Spessore nominale in mm	≤ 16	>16 ≤ 40		EN 10025-2:2019
Allungamento %	23	23		
Resistenza a trazione (MPa)	410 to 560			
Carico unitario di snervamento (MPa)	≥ 275	≥ 265		
Resilienza a 20 °C in J (S275JR) Resilienza a 0 °C in J (S275J0) Resilienza a -20 °C in J (S275J2)	≥ 27			
Saldabilità (CEV %)	Spessore ≤ 30	Spessore > 30 ≤ 40		
	≤ 0,40	≤ 0,40		
Durabilità	NDP			

Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 7.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di Acciaierie Venete S.p.A. da :

Francesco Soardo
Responsabile Gestione Marcatura CE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI N. AVDL0003

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo:

**S355JR EN 10025-2:2019, S355J0 EN 10025-2:2019
S355J2 EN 10025-2:2019**

2 Uso previsto del prodotto da costruzione:

Prodotto laminato a caldo di acciaio per impieghi strutturali secondo EN 10025-1 : 2004

3 Nome ed indirizzo del fabbricante:



Stabilimento di Dolcè
Via Passo di Napoleone, 829
I-37020 Volargne di Dolcè (VR)- Italy

5 Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione:

2+

6a Organismo notificato:

EN 10025-1:2004

IGQ -Via Giosuè Carducci 125/A - 20099 Sesto San Giovanni, Milano (I), Id No. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato del Controllo di produzione in fabbrica (FPC) n. **P050**.

7 Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali	Prestazioni			Specifiche armonizzate
Tolleranze sulle dimensioni e tolleranze di forma	Passa			Quadri: EN 10059:2003 Piatti: EN 10058 :2018
Spessore nominale in mm	≤ 16	>16 ≤ 40		EN 10025-2:2019
Allungamento %	≥ 22	≥ 22		
Resistenza a trazione (MPa)	470 to 630			
Carico unitario di snervamento (MPa)	≥ 355	≥ 345		
Resilienza a 20 °C in J (S355JR) Resilienza a 0 °C in J (S355J0) Resilienza a -20 °C in J (S355J2)	≥ 27			
Saldabilità (CEV %)	Spessore ≤ 30	Spessore > 30 ≤ 40		
	≤ 0,45	≤ 0,47		
Durabilità	NDP			

Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 7.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di Acciaierie Venete S.p.A. da :

Francesco Soardo
Responsabile Gestione Marcatura CE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI N. AVDL0004

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo: **S355J0 W EN 10025-5:2019, S355J2 W EN 10025-5:2019**

2 Uso previsto del prodotto da costruzione: Prodotto laminato a caldo di acciaio per impieghi strutturali secondo EN 10025-1 : 2004

3 Nome ed indirizzo del fabbricante:



Stabilimento di Dolcè
Via Passo di Napoleone, 829
I-37020 Volargne di Dolcè (VR)- Italy

4 Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: 2+

6a Organismo notificato: EN 10025-1:2004

IGQ – Via Giosuè Carducci 125/A - 20099 Sesto San Giovanni, Milano (I), Id No. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato del Controllo di produzione in fabbrica (FPC) n. **P050**.

7 Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali	Prestazioni			Specifiche armonizzate
Tolleranze sulle dimensioni e tolleranze di forma	Passa			Quadri: EN 10059:2003 Piatti: EN 10058:2018
Spessore nominale in mm	≤ 16	>16 ≤ 40		EN 10025-5:2019
Allungamento %	≥ 22	≥ 22		
Resistenza a trazione (MPa)	470 to 630			
Carico unitario di snervamento (MPa)	≥ 355	≥ 345		
Resilienza a 0 °C in J (S355J0W) Resilienza a -20 °C in J (S355J2W)	≥ 27			
Saldabilità (CEV %)	Spessore ≤ 30	Spessore > 30 ≤ 40		
	≤ 0,52	≤ 0,52		
Durabilità	NDP			

Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 7.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di Acciaierie Venete S.p.A. da :

Francesco Soardo
Responsabile Gestione Marcatura CE

Dolcè, 12.09.2025