

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AVSAR 0001
Declaration of Performance No. AVSAR0001

- 1 Eindeutiger Produktidentifikationscode – Typ: **Stabstahl S235JR, S235J0, S235J2 EN 10025-2:2019**
- 2 Vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts: **Warmgewalzte Stahlprodukte für Konstruktionszwecke gemäß EN 10025-1:2004**
- 3 Name des Herstellers: 
Firmsitz : Via Puisle, 4 I-38051 Borgo Valsugana (Trient), Italien
Fertigungsstätte : Via Antonini, 82- -25068 Sarezzo - Brescia Italien
2+
- 5 System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungs-beständigkeit des Bauprodukts:
6a Harmonisierte Norm und notifizierte Stelle: **EN 10025-1:2004**
IGQ – Via Carducci 125, 20099 Sesto San Giovanni (I), N. Id. 1608, hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle vorgenommen und hierfür das folgende Zertifikat ausgestellt: **P048**.

7 Erklärte Leistung :

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte Spezifikation
Maßtoleranzen und Formtoleranzen für Rundstäbe (Durchmesser 10÷50 mm)	gemäss				EN 10060: 2003
Maßtoleranzen und Formtoleranzen für Rundstäbe (Durchmesser 10÷50 mm)	gemäss				EN 10017: 2005
Maßtoleranzen und Formtoleranzen für Abmessungen und Formtoleranzen von Vierkantwalzdraht (Durchmesser 11÷ 35 mm)	gemäss				EN 10017: 2005
Neendicke in mm	>10 ≤ 16	>16 ≤ 35	>35 ≤ 40	>40 ≤ 50	EN 10025-2 : 2019
Dehnung %	≥ 26	≥ 26	≥ 26	≥ 25	
Zugfestigkeit MPa	von 360 bis 510	von 360 bis 510	von 360 bis 510	von 360 bis 510	
Einheitliche Streckgrenze Mpa	≥ 235	≥ 225	≥ 225	≥ 215	
Kerbschlagarbeit bei 20 °C in J (S235JR)	≥ 27				
Kerbschlagarbeit bei 0 °C in J (S235J0)					
Kerbschlagarbeit bei -20 °C in J (S235J2)					
Schweisbarkeit (CEV %)	≤ 30	> 30 ≤ 40	>40 ≤ 50		
	≤ 0,35	≤ 0,35	≤ 0,38		
Beständigkeit	NDP				

Die Produktleistung gemäss den Punkten 1 und 2 entspricht der unter Punkt 7 ausgewiesenen Leistung.
Die Erstellung dieser Leistungserklärung unterliegt der ausschliesslichen Verantwortung des Herstellers gemäß Punkt 3.

Unterzeichnet im Namen und im Auftrag von Acciaierie Venete S.p.A. durch:

Herr Fabio Bianchetti
Werksqualitätsmanager


Sarezzo, 19.09.2025

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AVSAR 0002
Declaration of Performance No. AVSAR0002

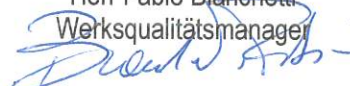
- 1 Eindeutiger Produktidentifikationscode – Typ: **Stabstahl S275JR, S275J0, S275J2 EN 10025-2:2019**
- 2 Vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts: Warmgewalzte Stahlprodukte für Konstruktionszwecke gemäß EN 10025-1:2004
- 3 Name des Herstellers: 
 Firmensitz : Via Puisse, 4 I-38051 Borgo Valsugana (Trient), Italien
 Fertigungsstätte : Via Antonini, 82- -25068 Sarezzo - Brescia Italien
 2+
- 5 System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungs-beständigkeit des Bauprodukts: EN 10025-1:2004
 6a Harmonisierte Norm und notifizierte Stelle: IGQ – Via Carducci 125, 20099 Sesto San Giovanni (I), N. Id. 1608, hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle vorgenommen und hierfür das folgende Zertifikat ausgestellt: **P048**.

7 Erklärte Leistung :

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte Spezifikation
Maßtoleranzen und Formtoleranzen für Rundstäbe (Durchmesser 10÷50 mm)	gemäss				EN 10060: 2003
Maßtoleranzen und Formtoleranzen für Rundstäbe (Durchmesser 10÷50 mm)	gemäss				EN 10017: 2005
Maßtoleranzen und Formtoleranzen für Abmessungen und Formtoleranzen von Vierkantwalzdraht (Durchmesser 11÷ 35 mm)	gemäss				EN 10017: 2005
Nenn dicke in mm	>10 ≤ 16	>16 ≤ 35	>35 ≤ 40	>40 ≤ 50	EN 10025-2 : 2019
Dehnung %	≥ 23	≥ 23	≥ 23	≥ 22	
Zugfestigkeit MPa	von 410 bis 560	von 410 bis 560	von 410 bis 560	von 410 bis 560	
Einheitliche Streckgrenze Mpa	≥ 275	≥ 265	≥ 265	≥ 255	
Kerbschlagarbeit bei 20 °C in J (S235JR) Kerbschlagarbeit bei 0 °C in J (S235J0) Kerbschlagarbeit bei -20 °C in J (S235J2)	≥ 27				
Schweisbarkeit (CEV %)	≤ 30	> 30 ≤ 40	>40 ≤ 50		
	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,42		
Beständigkeit	NDP				

Die Produktleistung gemäss den Punkten 1 und 2 entspricht der unter Punkt 7 ausgewiesenen Leistung.
 Die Erstellung dieser Leistungserklärung unterliegt der ausschliesslichen Verantwortung des Herstellers gemäß Punkt 3.
 Unterzeichnet im Namen und im Auftrag von Acciaierie Venete S.p.A. durch:

Herr Fabio Bianchetti
 Werksqualitätsmanager



Sarezzo, 19.09.2025

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AVSAR 0003
Declaration of Performance No. AVSAR0003

- 1 Eindeutiger Produktidentifikationscode – Typ: **Stabstahl S355JR, S355J0, S355J2 EN 10025-2:2019**
- 2 Vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts: Warmgewalzte Stahlprodukte für Konstruktionszwecke gemäß EN 10025-1:2004
- 3 Name des Herstellers: 
 Firmensitz : Via Puisle, 4 I-38051 Borgo Valsugana (Trient), Italien
 Fertigungsstätte : Via Antonini, 82- -25068 Sarezzo - Brescia Italien
 2+
- 5 System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungs-beständigkeit des Bauprodukts:
 6a Harmonisierte Norm und notifizierte Stelle: EN 10025-1:2004
 IGQ – Via Carducci 125, 20099 Sesto San Giovanni (I), N. Id. 1608, hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle vorgenommen und hierfür das folgende Zertifikat ausgestellt: **P048**.

7 Erklärte Leistung :

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte Spezifikation
Mass- und Formtoleranzen	gemäss				EN 10060 : 2003
Nennstärke in mm	>10 ≤ 16	>16 ≤ 35	>35 ≤ 40	>40 ≤ 50	EN 10025-2 : 2019
Dehnung %	≥ 22	≥ 22	≥ 22	≥ 21	
Zugfestigkeit MPa	von 470 bis 630	von 470 bis 630	von 470 bis 630	von 470 bis 630	
Einheitliche Streckgrenze Mpa	≥ 355	≥ 345	≥ 345	≥ 335	
Kerbschlagarbeit bei 20 °C in J (S275JR) Kerbschlagarbeit bei 0 °C in J (S275J0) Kerbschlagarbeit bei -20 °C in J (S275J2)	≥ 27				
Schweisbarkeit (CEV %)	≤ 30	> 30 ≤ 40	>40 ≤ 50		
	≤ 0,45	≤ 0,47	≤ 0,47		
Beständigkeit	NDP				

Die Produktleistung gemäss den Punkten 1 und 2 entspricht der unter Punkt 7 ausgewiesenen Leistung.
 Die Erstellung dieser Leistungserklärung unterliegt der ausschliesslichen Verantwortung des Herstellers gemäß Punkt 3.

Unterzeichnet im Namen und im Auftrag von Acciaierie Venete S.p.A. durch:

Sarezzo, 19.09.2025

Herr Fabio Bianchetti
 Werksqualitätsmanager
