



Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **1608 CPR P046**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

Fabbricato da o per

Acciaierie Venete Spa

Via Riviera Francia 9/11 35127 Padova PD - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Camin PD - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10025-1:2004

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **14/07/2006** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **28/08/2014**

Il Direttore
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P046**

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1

FORMA			TIPI DI ACCIAIO
Descrizione	Dimensioni	Norma	Norma e Gradi di acciaio
Quadri in barre	Larghezza: 60 ÷ 220 mm	EN 10059:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2
Tondi in barre	Diametro: 70 ÷ 220 mm	EN 10060:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2

prima emissione: **14/07/2006**
emissione corrente: **28/08/2014**

Il Direttore
ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **1608 CPR P047**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

Fabbricato da o per

Acciaierie Venete Spa

Via Pellico 7/11 35129 Padova PD - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Padova PD - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10025-1:2004

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **14/07/2006** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **28/08/2014**

Il Direttore
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P047**

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1

FORMA			TIPI DI ACCIAIO
Descrizione	Dimensioni	Norma	Norma e Gradi di acciaio
Quadri in barre	Larghezza: 30 ÷ 60 mm	EN 10059:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2
Tondi in barre	Diametro: 18 ÷ 75 mm	EN 10060:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2

prima emissione: **14/07/2006**
emissione corrente: **28/08/2014**

Il Direttore
ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **1608 CPR P048**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

Fabbricato da o per

Acciaierie Venete Spa

Via Antonini, 82 25068 Sarezzo BS - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Sarezzo BS - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10025-1:2004

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 14/07/2006 e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **28/08/2014**

Il Direttore
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P048**

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1

FORMA			TIPI DI ACCIAIO
Descrizione	Dimensioni	Norma	Norma e Gradi di acciaio
Tondi in barre	Diametro: 13 ÷ 43 mm	EN 10060:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2

prima emissione: **14/07/2006**
emissione corrente: **28/08/2014**

Il Direttore
ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

1608 CPR P049

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

fabbricato da o per

Acciaierie Venete Spa

Località Breda, 1 25070 Mura BS - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Mura BS - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10025-1:2004

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **14/07/2006** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **04/04/2017**

Il Direttore
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P049**

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1

FORMA			TIPI DI ACCIAIO
Descrizione	Dimensioni	Norma	Norma e Gradi di acciaio
Piatti in barre	Da 50 a 400 mm con spessore da 5 a 100 mm	EN 10058: 2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2 EN 10025-5 ^{a)} : S235J0W, S235J2W, S355J0W, S355J2W
Quadri in barre	Larghezza: 70 ÷ 100 mm	EN 10059: 2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2
Angolari	Da 80 a 150 mm con spessore da 8 a 18 mm	EN 10056-2: 1993	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2 EN 10025-5: S235J0W, S235J2W, S355J0W, S355J2W
Profilati a U	Da 65 a 200 mm con spessore fino a 10 mm	EN 10279: 2000	EN 10025-2: S275JR

^{a)} Per spessori superiori a 60mm non sono previsti i gradi di acciaio secondo EN 10025-5

prima emissione: **14/07/2006**

emissione corrente: **04/04/2017**

Il Direttore
ing. Dario Agalbato
Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **1608 CPR P050**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

Fabbricato da o per

Acciaierie Venete Spa

Passo di Napoleone, 829 37020 Dolcè VR - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Dolcè VR - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10025-1:2004

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 14/07/2006 e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **28/08/2014**

Il Direttore
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P050**

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1

Descrizione	FORMA		TIPI DI ACCIAIO
	Dimensioni	Norma	Norma e Gradi di acciaio
Piatti in barre	da 20 a 120 mm con spessore da 4 fino a 30 mm	EN 10058:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2 EN 10025-5: S355J0W, S355J2W
Quadri in barre	Diametro: 12 ÷ 32 mm	EN 10059:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2 EN 10025-5: S355J0W, S355J2W
Angolari	50x50 con spessore da 5 mm	EN 10056-2: 1993	EN 10025-2: S275JR

prima emissione: **14/07/2006**
emissione corrente: **28/08/2014**

Il Direttore
ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **1608 CPR P051**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

fabbricato da o per

Acciaierie Venete Spa

Via Andreuzza, 34/1 33030 Buia UD - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Buia UD - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10025-1:2004

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **14/07/2006** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate, non cambino e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **24/05/2018**

Il Direttore
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P051**

Caratteristiche dei
Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1

FORMA			TIPI DI ACCIAIO
Descrizione	Dimensioni	Norma	Norma e Gradi di acciaio
Piatti in barre	Da 12 a 100 mm con spessore da 3 a 30 mm	EN 10058:2003	EN 10025-2: S235JR, S275JR, S355JR, S355J0, S355J2
Ovali in barre	Da 20 a 60 mm con spessore da 8 a 20 mm	EN 10058:2003	EN 10025-2: S235JR, S275JR, S355JR, S355J0, S355J2
Quadri in barre	Larghezza: 9 ÷ 62 mm	EN 10059:2003	EN 10025-2: S235JR, S275JR, S355JR, S355J0, S355J2
Tondi in barre	Diametro: 9 ÷ 17 mm	EN 10060:2003	EN 10025-2: S235JR, S275JR, S355JR, S355J0, S355J2
	Diametro: 9 ÷ 20 mm		EN 10025-2: S235JR, S275JR

prima emissione: **14/07/2006**

emissione corrente: **24/05/2018**

Il Direttore
ing. Dario Agalbato



Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

1608 CPR P146

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

immesso sul mercato sotto il nome o marchio di

Acciaierie Venete Spa

Via Puisle, 4 - 38051 Borgo Valsugana TN - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Odolo BS - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10025-1: 2004

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

il controllo della produzione in fabbrica è stato verificato per essere conforme con i requisiti applicabili.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **07/10/2013** e ha validità sino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, il metodo di AVCP o le condizioni di produzione nello stabilimento non siano modificate in maniera significativa, a meno che non sia sospeso o ritirato dall'organismo notificato di certificazione del prodotto.

Emissione corrente: **01/04/2019**

Il Direttore
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P146**

Caratteristiche dei Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1

FORMA			TIPI DI ACCIAIO
Descrizione	Dimensioni	Norma	Norma e Gradi di acciaio
Piatti	Larghezza: 30 ÷ 160 mm Spessore: 7 ÷ 67 mm	EN 10058:2004	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2 S275JR, S275J0, S275J2 S355JR, S355J0, S355J2 S450J0
Quadri in barre	25 ÷ 100 mm	EN 10059:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2 S275JR, S275J0, S275J2 S355JR, S355J0, S355J2 S450J0
Tondi in barre	20 ÷ 90 mm	EN 10060:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2 S275JR, S275J0, S275J2 S355JR, S355J0, S355J2 S450J0

prima emissione: **07/10/2013**
emissione corrente: **01/04/2019**

Il Direttore
Ing. Dario Agalbato